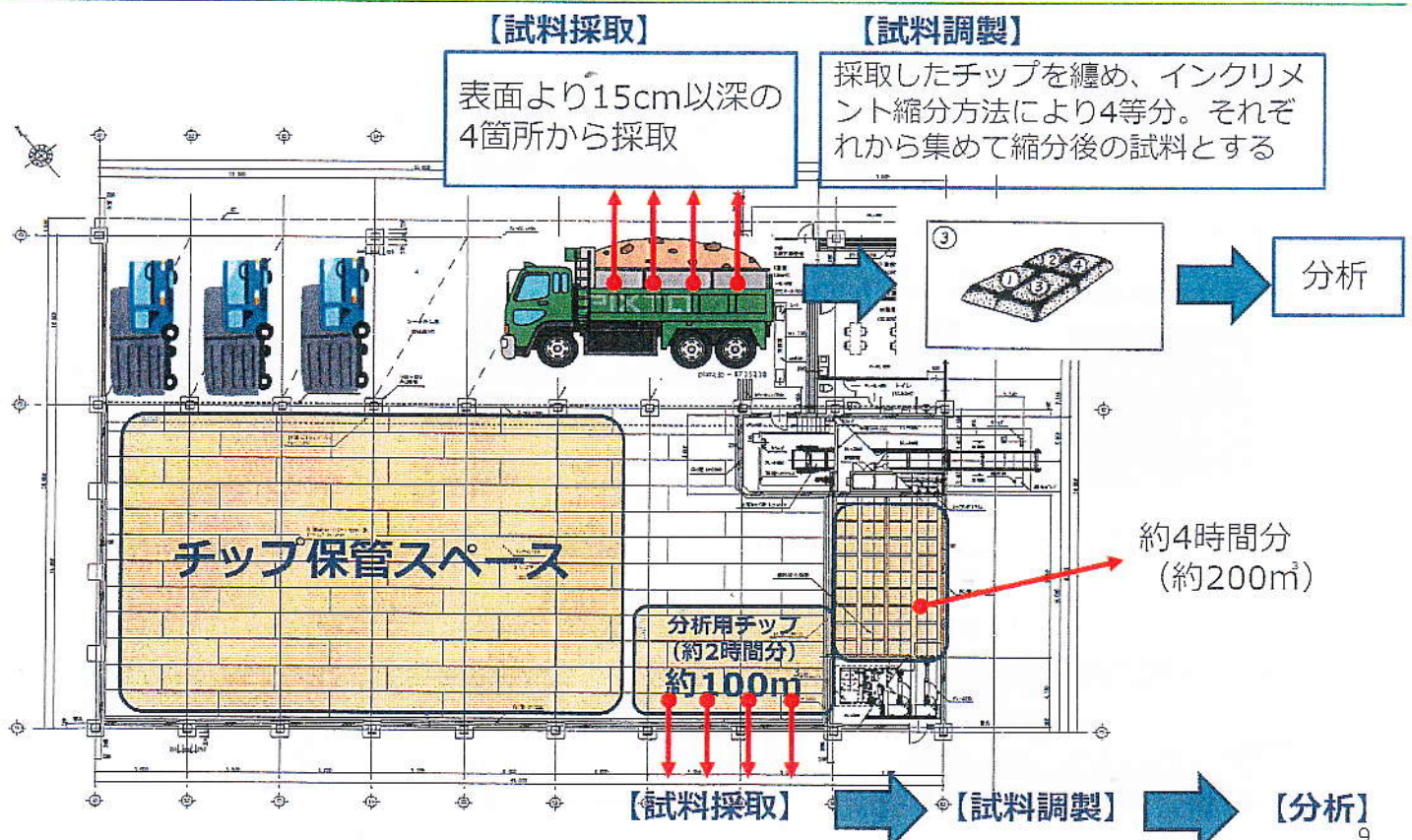


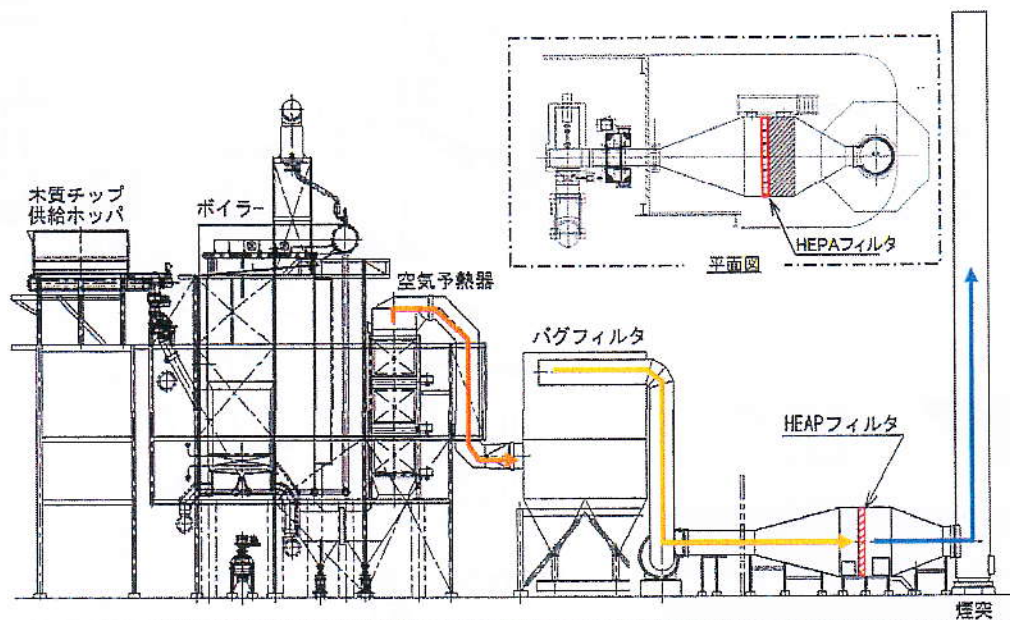
放射性物質の測定・管理

行程	1. 燃焼前	2. 燃焼	3. 燃焼後	4. 周辺環境
	伐採 受入 (①原木 ②チップ)	燃料チップ 排ガス	燃焼灰	敷地境界
管理基準	0.5 μ Sv/h ①伐採地の確認、 BG値と比較し 異常がないこ とを確認 ②100Bq/kg	100Bq/kg 不検出 (検出下限値未満)	8,000Bq/kg	1mSv/年
準拠	福島県民有林の 伐採木の搬出に 関する指針	自主基準値 (クリアランス レベル)	自主基準値	放射性物質汚 染対処特措法
				線量限度 ICRP (国際放射 線防護委員会)
超えた場合 の対応	受入不可	運転停止 (原因究明)		

燃料チップの採取分析



バグフィルター/HEPAフィルター



© 2018 MITSUBISHI HITACHI POWER SYSTEMS INDUSTRIES CO., LTD. All Rights Reserved.

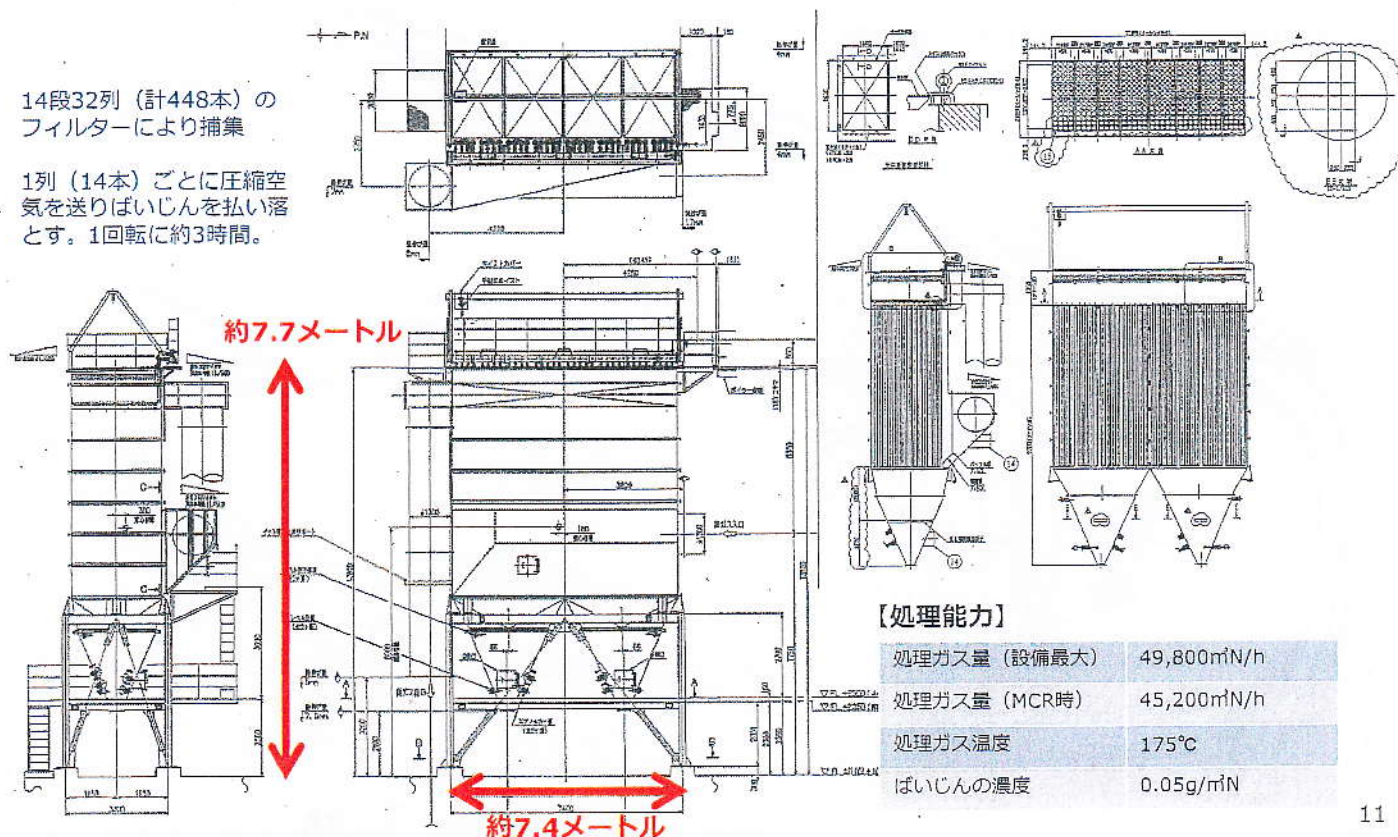
集塵効率の高いバグフィルタ後段に、HEPAフィルタを設置することにより、さらに集塵効率を上昇させ、排ガスを更にクリーンな状態にして大気放出します。

10

バグフィルター

14段32列 (計448本) の
フィルターにより捕集

1列 (14本) ごとに圧縮空
気を送りばいじんを払い落
とす。1回転に約3時間。

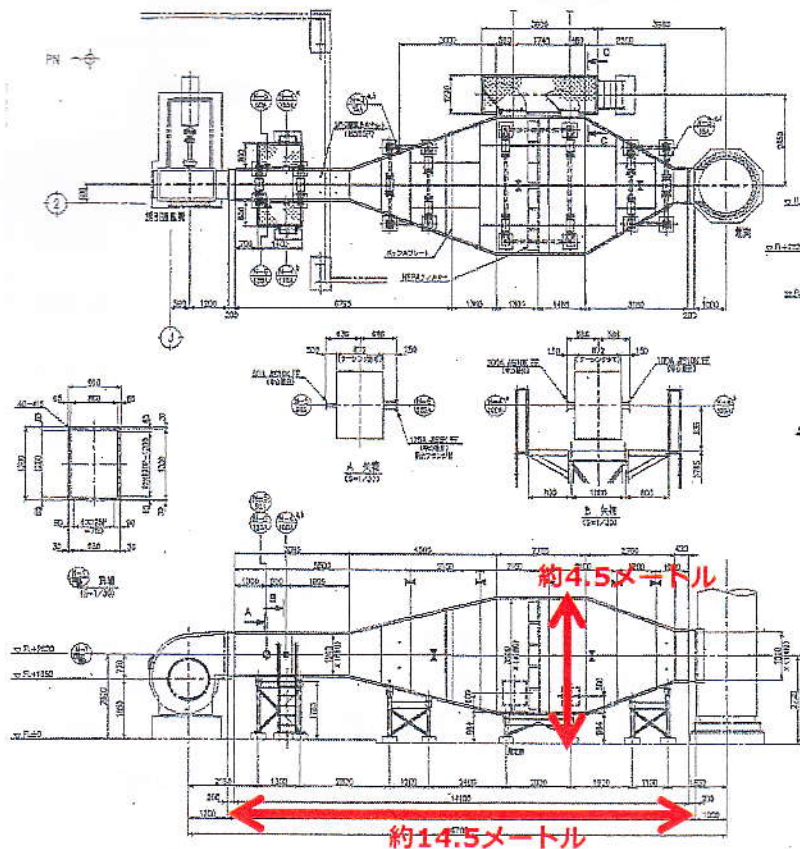


【処理能力】

処理ガス量 (設備最大)	49,800m ³ /h
処理ガス量 (MCR時)	45,200m ³ /h
処理ガス温度	175℃
ばいじんの濃度	0.05g/m ³ N

11

HEPAフィルター



フィルター30枚（高さ方向5枚、
横方向6枚）を
ユニット化して設置

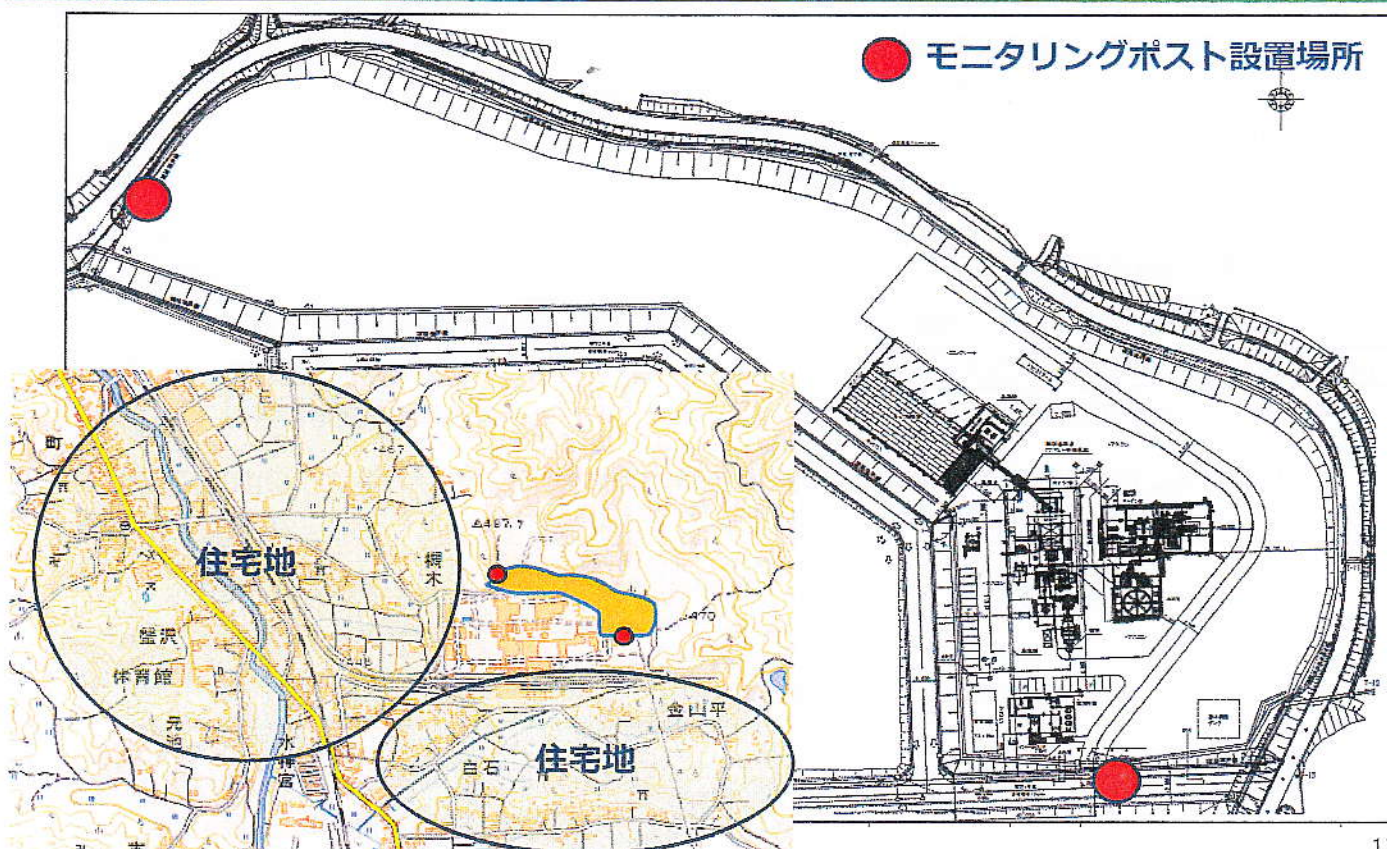
ユニット大きさは高さ方向約3.5
メートル、横方向約4.5メートル

【HEPAフィルター仕様】

ろ過性能	99.97%
フィルター耐熱温度	最高250℃
初期圧力損失	25mmAq
最終圧力損失	50mmAq
フィルターサイズ	W:610×H:610×t:290 (mm)
1枚当たりの重量	15kg
1枚当たりの処理風量	3,000m ³ /h

12

モニタリングポスト設置計画



13